

# УТРЕННИЙ КОФЕ

Новости, сравнения, статистика и немного юмора от АРТ индустрии

## Ключевой элемент окрасочной системы

*Грунт - неотъемлемая часть лакокрасочного покрытия в сфере ЛКМ для мебели.*



### ТОПОВЫЙ ПУ ГРУНТ TAS 002 (прозрачный)

- сухой остаток 53%;
- отлично смачивает и наполняет пору;
- быстро сохнет;
- легко шлифуется.

### ПРЕМИУМ ПЭ ГРУНТ PI 50 (белый)

- сухой остаток 93%;
- стойкий к усадке;
- рекомендуется для высокогляцевых покрытий;

**Прозрачный грунт** – элемент окрасочной системы, сохраняющий возможность видеть красоту основания окрашиваемого изделия.

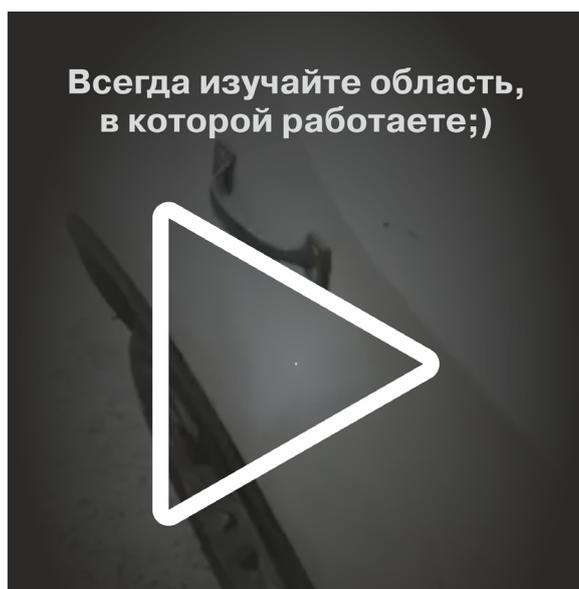
**Пигментный грунт** – несет в себе цель скрыть основание окрашиваемого изделия. В большинстве случаев применяются для окраски МДФ, ХДФ, однако возможна окраска и других видов субстратов.

Грунт – ключевой элемент окрасочной системы, наносимый на подготовленную к окраске поверхность. Грунтование требуется для подготовки поверхности к нанесению финишного слоя (эмали или лака), «поднятия ворса» на шпоне или массиве и создания адгезии с последующими слоями лакокрасочного покрытия. Так же в мебельной индустрии грунты используются для «закрытия» или подчеркивания поры древесины.

В мебельной промышленности грунты делятся в первую очередь на прозрачные и пигментные.

Так же грунты можно разделить на группы по типу связующего (пленкообразователя), использующегося в деревообработке для мебельной промышленности.

## АРТ юмор



К самым популярным видам относятся:

- акриловые;
- водоразбавимые;
- нитроцеллюлозные;
- полиуретановые;
- полиэфирные.

Более подробное сравнение основных свойств по типу связующего (пленкообразователя) приведено в таблице 1, но следует понимать, что в сравнении мы не учитывали грунты специального назначения или какие-то индивидуальные продукты, нами было рассмотрено преобладающее большинство свойств, характерных для групп грунтов.

Помимо основных видов грунтов существуют грунты специального назначения, такие как: барьерные грунты (используются при прозрачной отделке массива и шпона, препятствует проникновению смол в ЛКП), грунты-изоляторы (используются для предот-

вращения впитывания последующих слоев ЛКМ в субстрат), адгезионные грунты (используются для создания адгезии с нетрадиционным субстратом - стеклом, пластиком, пленкой ПВХ и т.д.).

**Таблица 1** - Сравнение основных свойств преобладающего числа грунтов по типу связующего.

Свойства: Виды грунтов:	Компонентность	Сухой остаток, %		Прозрачность	Срок жизни готового продукта	Скорость сушки	Шлифуемость	Эластичность	Примечания
		Белые грунты	Прозрачные грунты	Прозрачные грунты					
Акриловые	2К	40-50	10-40	Высокая	До 6 часов	Высокая	Средняя	Высокая	Отлично «проливают» пору
Водоразбавимые	1К	50-60	20-30	Высокая	Ограничен сроком годности	Средняя	Средняя	Высокая	Просты в использовании, не устойчивы к хранению в отрицательных температурах
Нитроцеллюлозные	1К	50	20-30	Средняя	Ограничен сроком годности	Высокая	Высокая	Средняя	Просты в использовании
Полиуретановые	2К	60-80	40-50	Средняя	До 4 часов	Средняя	Высокая	Средняя	Возможно «закрывать» пору
Полиэфирные	3К	93-98	93-98	Низкая	0,5 - 3 часа	Низкая	Средняя	Низкая	Возможно «закрывать» пору, эффективно для глянцевых поверхностей

В заключение, следует понимать, что выбор типа грунта зависит исключительно от поставленной задачи к лакокрасочному покрытию изделия.



2 февраля наша компания поздравила 1000-го покупателя в 2018 году. Этим покупателем стала Фабрика «Витаплат».

Мы благодарим весь коллектив Фабрики «Витаплат» за выбор и доверие к продукции компании АРТ индустрия.

